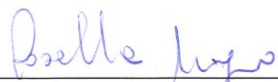
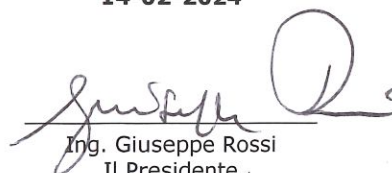


CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Accreditation Certificate

ACCREDITAMENTO N. **126T REV. 08**
ACCREDITATION N.EMESSO DA **DIPARTIMENTO LABORATORI DI TARATURA**
ISSUED BYSI DICHIARA CHE **MTS SYSTEMS s.r.l. a socio unico**
WE DECLARE THATSEDE PRINCIPALE/HEADQUARTER
▪ Strada Pianezza, 289 10151 TORINO (TO) - ItaliaÈ CONFORME AI REQUISITI **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 - Requisiti generali per la competenza dei**
DELLA NORMA **laboratori di prova e taratura**MEETS THE REQUIREMENTS **ISO/IEC 17025:2017 - General requirements for the competence of testing**
OF THE STANDARD **and calibration laboratories**QUALE **Laboratorio di taratura (LAT)**AS **Calibration laboratory (LAT)**Data di 1ª emissione
1st issue date
15-02-2000Data di Modifica
Modification date
04-03-2020Data di Scadenza
Expiry date
14-02-2024Ing. Rosalba Mugno
Il Direttore di Dipartimento
The Department DirectorDott. Filippo Trifiletti
Il Direttore Generale
The General DirectorIng. Giuseppe Rossi
Il Presidente
The President

L'accreditamento attesta che il Laboratorio ha la competenza per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accreditamento può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente al Dipartimento di competenza. Questo Laboratorio è accreditato in accordo alla norma internazionale ISO/IEC 17025. L'accreditamento dimostra che il laboratorio possiede competenza tecnica per lo scopo definito. I requisiti del sistema di gestione riportati nella norma ISO/IEC 17025 sono scritti in un linguaggio attinente all'attività di laboratorio e sono generalmente in accordo con i principi della norma ISO 9001 (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF dell'Aprile 2017).

Accreditation attests that the Laboratory has the competence to operate as calibration Centre of ACCREDIA, for the physical quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspended or withdrawn at any time in the event of nonfulfillment as ascertained by ACCREDIA. The in force status of the accreditation may be checked in the WEB site (www.accredia.it) or on direct request to relevant Department. This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025. This accreditation demonstrates technical competence for the defined scope. The management system requirements in ISO/IEC 17025 are written in language relevant to laboratory operations and generally operate in accordance with the principles of ISO 9001 (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017).

Organismo accreditato
Accredited body

MTS SYSTEMS s.r.l. a socio unico

Strada Pianezza, 289
10151 Torino – Italia
www.mts.com



Riferimento
Contact

Stefano LISCI

Tel.: +39 011 4517 520
E-mail: stefano.lisci@mts.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

126T Rev. 08

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Forza

- **MPM trazione/compressione (SFO-01)**

Deformazione

- **Estensimetri - Trasduttori di spostamento (SDE-01)**

In esterno, presso Cliente

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

| Settore / Calibration field (SFO-01) Macchine di prova | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|----------------------------------|--|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| Macchine prova materiali | Forza | Compressione e trazione | da 50 N a 1 MN | 0,14 % | ISO 7500-1:2018 Metodo con forza indicata costante ASTM E4-16 Method C | EXT |
| | | | da 9,8 mN a 200 N | 0,14 % | ISO 7500-1:2018 Metodo con forza reale costante ASTM E4-16 Method A | |
| Sistemi di prova | Forza | Compressione e trazione | Da 200 N a 100 kN | 0,21 % | ASTM E4-16 Annex A1. Verifica del sistema di misura della forza al di fuori dalla macchina di prova | |

| Settore / Calibration field | | (SDE-01) Estensimetri – Trasduttori di spostamento | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|---|---|----------------------------------|---|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| Sistemi di misura dello spostamento | Spostamento | Trazione e compressione | da 1 mm a 300 mm | 0,25 % | ISO 9513:2012 Annex H | EXT |
| Estensimetri | Spostamento / Deformazione | Base di misura: da 5 mm a 150 mm | da 0,1 mm a 0,3 mm | 0,8 µm | ISO 9513:2012 ASTM E83-16 | |
| | | | da 0,3 a 50 mm | 0,25 % | | |
| | | Base di misura: da 25 mm a 150 mm | da 1 mm a 300 mm | 0,25 % | | |

Fine della tabella / End of annex

Ing. Rosalba Mugno
Direttore Dipartimento / The Department Director
Laboratori di Taratura