



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A

- 1.1 名称：异物/碎屑
- 1.2 工艺标准类别：一般清洁
- 1.3 目的/描述（原因/时间/方式）：
FOD 是零件、组件或系统上的异物，其可能对产品造成损害或导致发生故障。
- 1.4 图示：
下列图示描述了“可接受”和“不可接受”的工艺结果。

目录

1.4.1	孔内无金属碎片、异物和碎屑。	2
1.4.2	零件清口，无切削液、金属碎片和碎屑。	2
1.4.3	口件清口，无碎屑。	3
1.4.4	接口清口，无口染物、泥土、油口和其他碎屑。	4
1.4.5	口粒物。	4
1.4.6	金属碎片、切削液和碎屑。	5
1.4.7	剪切的口口或口口索。	5
1.4.8	口渣	6
1.4.9	松口的硬件	6
1.4.10	剪切的口口	7
1.4.11	助口口	8
1.4.12	接口口坏	8



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A

可接受的工艺	可接受的注释
	1.4.1 孔内无金属碎片、异物和碎屑。
	1.4.2 零件清口，无切削液、金属碎片和碎屑。



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A



1.4.3 口件清口，无碎屑。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A

1.4.4 接口清□、无□染物、泥土、油□和其他碎屑。

不可接受的工艺

不可接受的注释



1.4.5 □粒物。



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A



1.4.6 金属碎片、切削液和碎屑。



1.4.7 剪切的□□或□□索。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

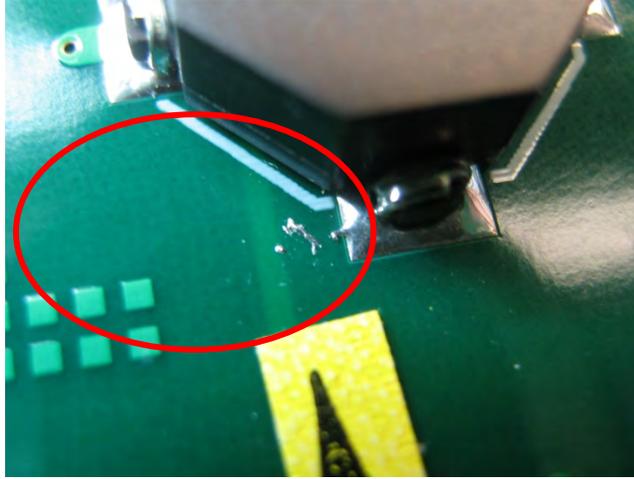
根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A



1.4.8 口渣

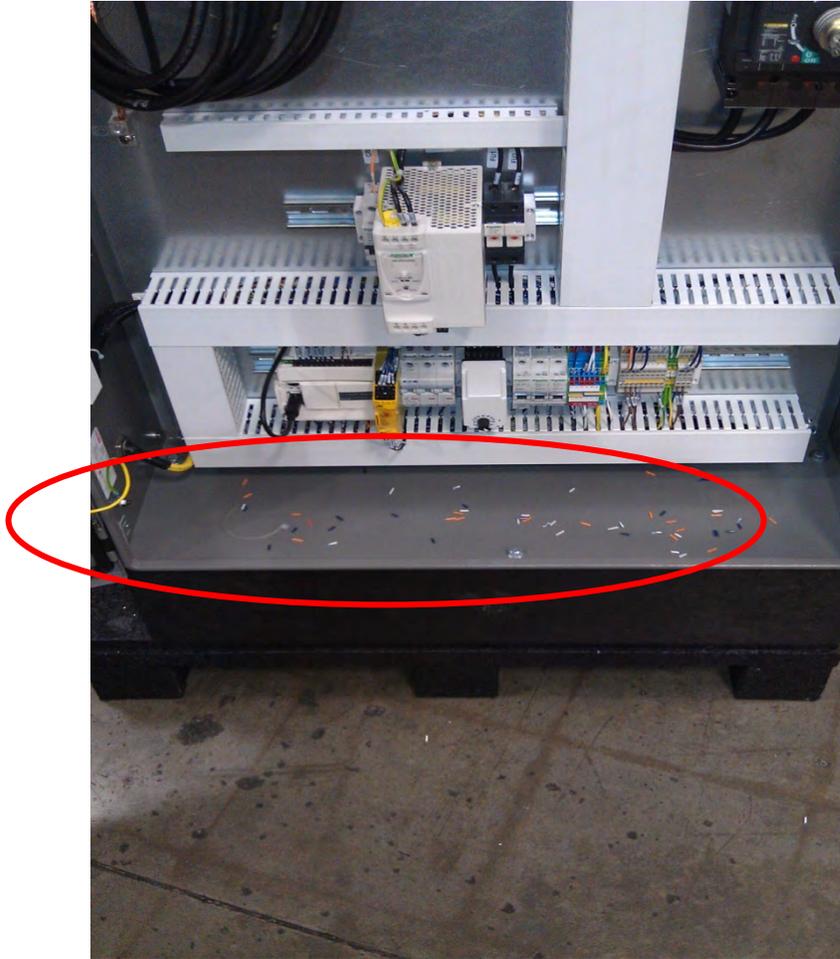
1.4.9 松口的硬件



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A



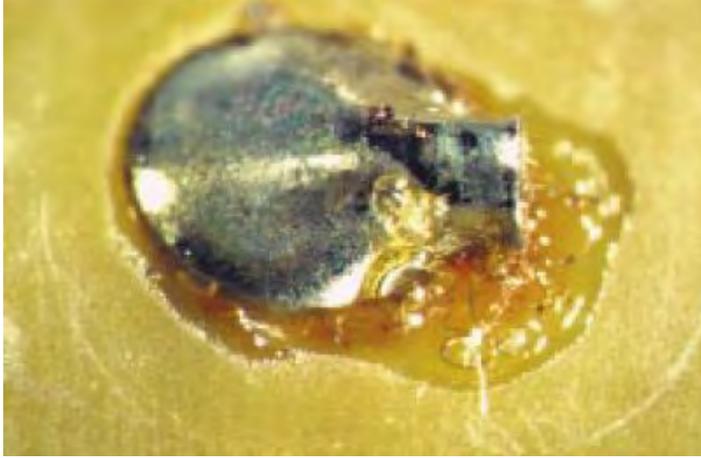
1.4.10 剪切的□□



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A



1.4.11 助□□



1.4.12 接□□坏



MTS-测试工艺标准

工艺标准号：01-01

修订：A

2 修订历史和审核

修订历史			
修订	更改描述	作者	生效日期
A	首次发布	S. Jordheim	12/19/2012

当前修订版本审核		
名称/功能	签名	日期
Stephen Jordheim / 工艺标准流程负责人		
Al Rivers / 工艺标准协同负责人		