



MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

修□：A

- 1.1 名称：涂料表面
- 1.2 工□□准□□：保□性涂□
- 1.3 目的/描述（原因/□□/方式）：适用于所有可交付□品涂料表面的工□□准。□□准适用于涂料□涂操作的□果。□□准旨在□同 **WS 05-02** “涂料表面等□的□□方法”一起使用。
- 1.4 □示：下列□示描述了“可接受”和“不可接受”的工□□果。

WS 05-02 □定的第 1 □。

用□界面或密切□察区域。

可接受的工艺	可接受的注释
	<p>18” 的距离中，涂层没有出现不一致或断开。没有机械加工痕迹、划痕、磨损、灰尘颗粒、疵点、橘皮皱或金属裸露。这是最终客户看到的表面情况。</p>
不可接受的工艺	不可接受的注释



MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

修□：A

	<p>1 级涂层中不得出现橘皮皱，因为这将导致外观质量变差。</p>
	<p>1 级涂层中不得出现涂料流挂，因为这将导致外观质量变差。</p>

WS 05-02 □定的第 2 □。

□□在日常运行中，普通□察可□的区域。如未指定涂料等□，□默□□第 2 □。

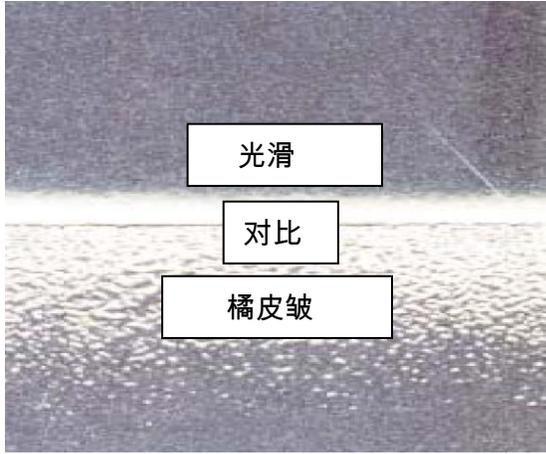
可接受的工艺	可接受的注释
--------	--------



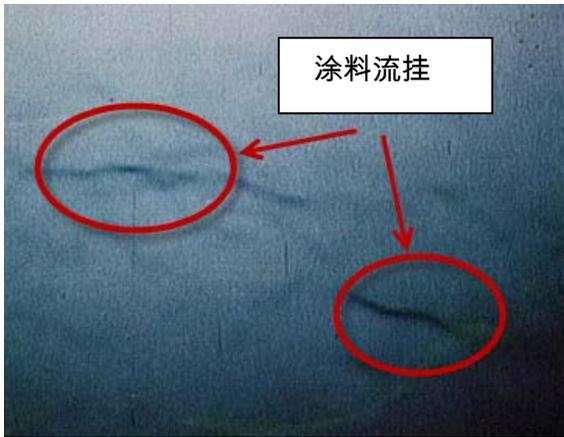
MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

修□：A



荧光照明环境下，当相距 3 英尺或以上的距离而看不到橘皮皱时，则可以在第 2 级范围内接受橘皮皱现象。



荧光照明环境下，当相距 3 英尺或以上的距离而看不到涂料流挂时，则可以在第 2 级范围内接受涂料流挂现象。

第 2 □中不可接受的情况在第 1 □中同□不可接受。

不可接受的工艺

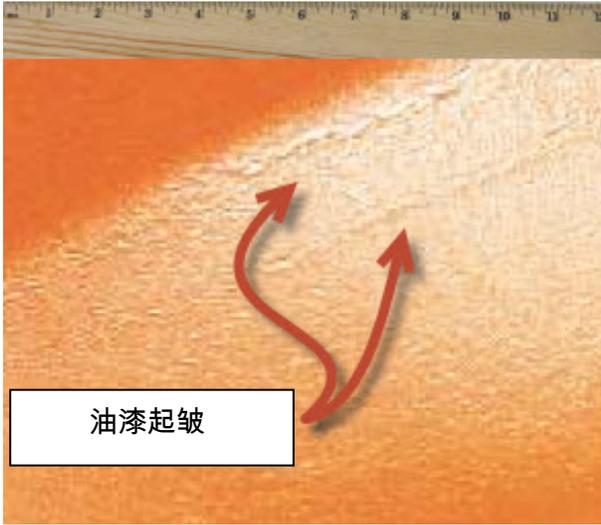
不可接受的注释



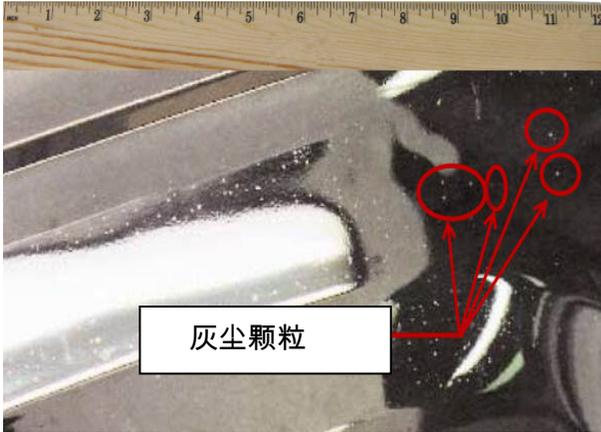
MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

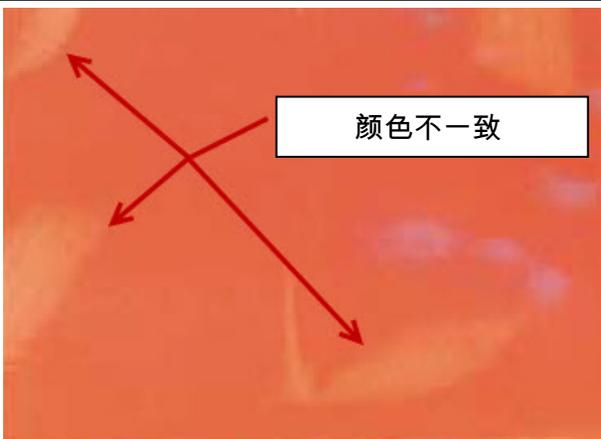
修□：A



涂料中的皱褶大于 0.030 且引起材质的断开则不可接受，因为这将导致出现组装问题，并使得外观质量变差。



当从 3 英尺距离处可在 12" x 12" 平面积中看到两个以上的颗粒，或当颗粒直径大小超过 0.030 英寸时，则被视为不可接受。这将导致外观质量变差。



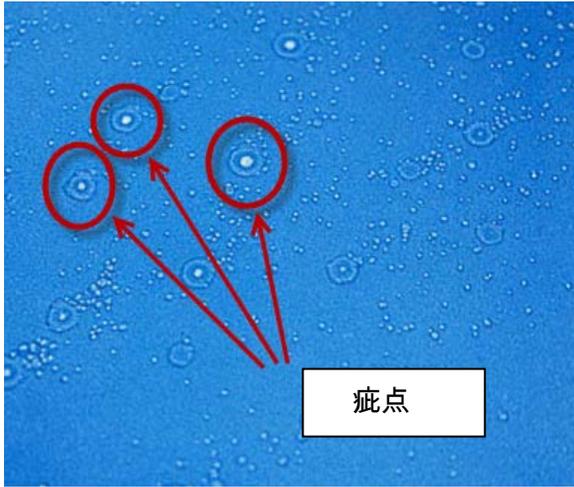
荧光照明环境下，当相距 3 英尺或以上的距离而看到颜色不一致时，则被视为不可接受，因为这将导致外观质量变差。



MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

修□：A



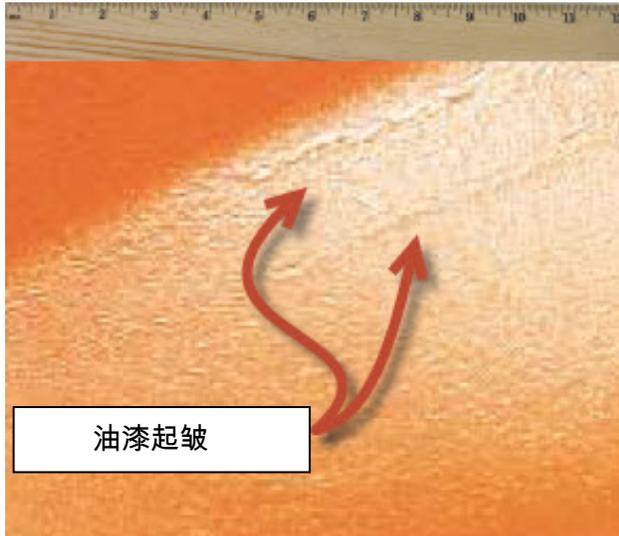
在第 2 级中，疵点是不可接受的，
因为这将导致外观质量
变差。

WS 05-02 □定的第 3 □。

通常指不可□的内部表面区域，从□□距离□察的区域，或□在例
行□□□被客□或□□技□人□偶□看到的区域。

可接受的工艺

可接受的注释



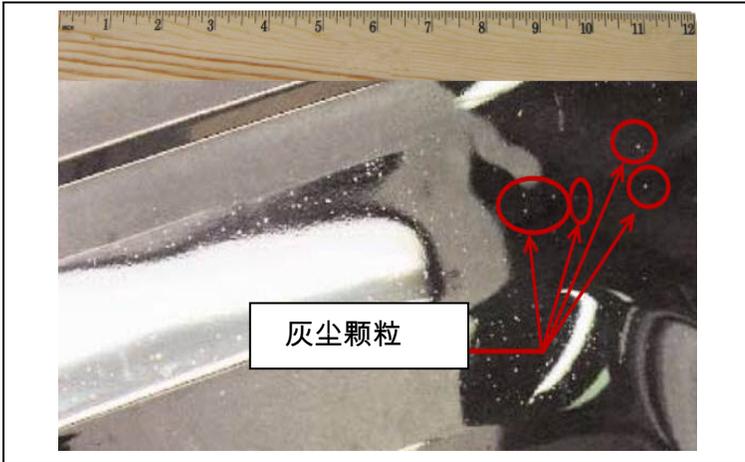
当涂料膜物理完整性未损坏，且不对组装过程造成干
扰时，3 级区域内涂料上的皱褶可被视为可接受。



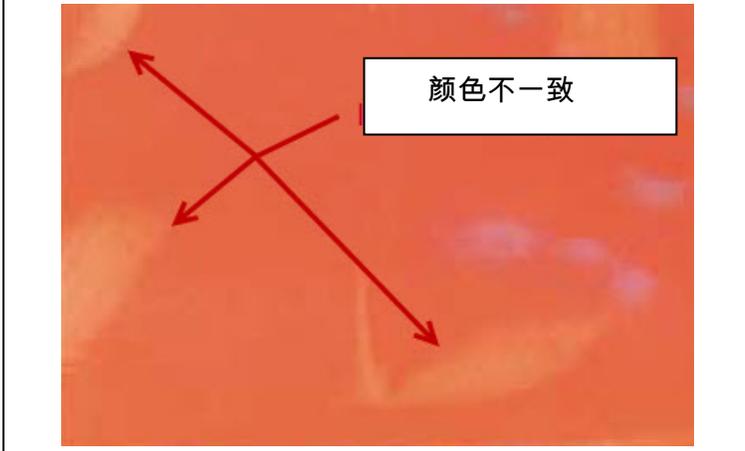
MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

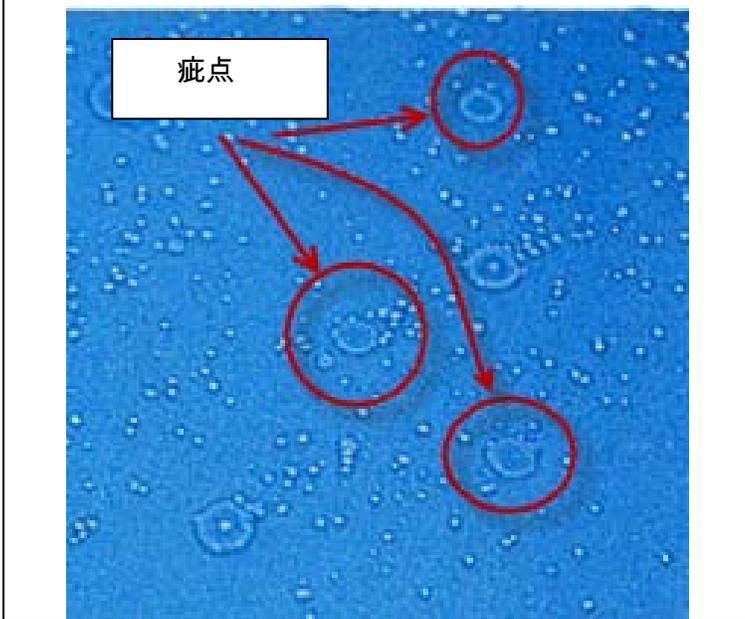
修□：A



当涂料膜物理完整性未损坏，且不对组装过程造成干扰时，3级区域内的灰尘颗粒可被视为可接受。



当涂料膜物理完整性未损坏时，颜色的不一致性被视为可接受。



当没有金属裸露时，3级涂料上的疵点被视为可接受。

使用前□□修□内容

打印本不受控制

打印日期：6/17/15

工□□准□最低要求，并可以被工程□□、采□□□、和/或参考□□格取代。

□有信息—根据 MTS 系□公司指示使用

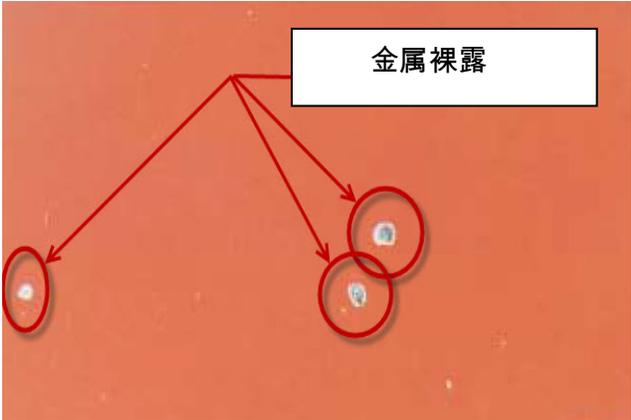
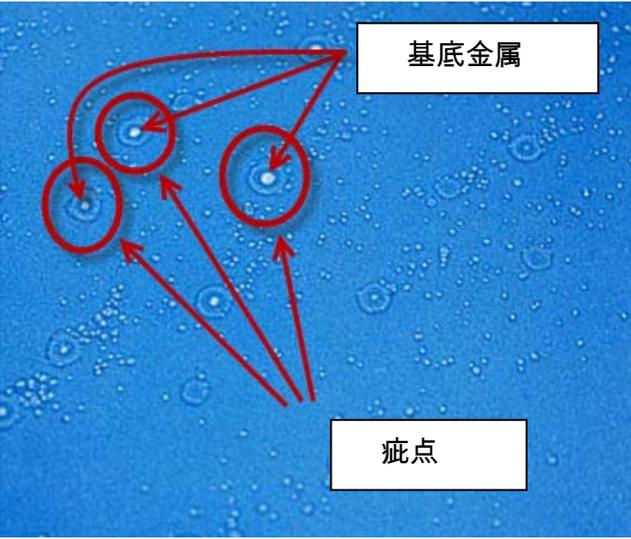


MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

修□：A

第 3 □中不可接受的状况在第 1 □和第 2 □中同□不可接受。

不可接受的工艺	不可接受的注释
	<p>金属裸露情况不可接受，因为这将损坏涂料的完整性和产品的整体质量。</p>
	<p>基底金属裸露情况下的疵点不可接受。这将导致基底金属腐蚀和产品过早老化。</p>



MTS-□□工□□准

工□□准号：05-03

修□：A

2 修□□史和□核

修订历史			
修订	更改描述	作者	生效日期
A	首次发布	D Winslow	4/15/2013

当前修订版本审核		
名称/功能	签名	日期
Stephen Jordheim /工艺标准流程负责人	(文件批准)	
Al Rivers /工艺标准协同负责人	(文件批准)	

使用前□□修□内容

打印本不受控制

打印日期：6/17/15

工□□准□最低要求，并可以被工程□□、采□□□、和/或参考□格取代。

□有信息—根据 MTS 系□公司指示使用