

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17129-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 10.08.2017 bis 09.08.2022 Ausstellungsdatum: 10.08.2017

Urkundeninhaber:

MTS Systems GmbH
Hohentwielsteig 3, 14163 Berlin

Leiter: Jörg Wuttke
Stellvertreter: Mario Jankowsky

Akkreditiert als Kalibrierlaboratorium seit: 11.09.2012

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen:

Werkstoffprüfmaschinen

- Kraft (WPM) ^{a) *)}
- Länge (WPM) ^{a) *)}
- Drehmoment (WPM) ^{a)}
- Drehwinkel (WPM) ^{a)}

^{a)} nur-Vor-Ort-Kalibrierungen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Für die mit ^{*)} gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Richtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17129-01-00

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Kraft (WPM) *) Kalibrierung/Prüfung der Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	100 N bis 500 kN	DIN EN ISO 7500-1:2016 mit Beiblatt 1:1999	0,24 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Zug- und Druckkrafttrichtung
Länge (WPM) *) Kalibrierung/Prüfung der Längenänderungs- messeinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0 mm bis 50 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$, jedoch nicht $< 0,5 \mu\text{m}$	Messprinzip: inkremental l gemessene Länge
	0 mm bis 450 mm	ASTM E2309/E2309M:2016	$2 \cdot 10^{-3} \cdot l$, jedoch nicht $< 8 \mu\text{m}$	
Drehmoment (WPM) Kalibrierung/Prüfung der Drehmomentmesseinrichtungen von Torsionsprüfmaschinen nach DIN 51220	22 N·m bis 5 kN·m	Interne Arbeitsanweisung LABO T 0501 Version vom 23.05.2017	0,35%	Links- /Rechtsdrehmoment mit Referenzaufnehmern der Klasse 0,1
Drehwinkel (WPM) direkte messende Drehwinkelgebersysteme in Werkstoffprüfmaschinen	0° bis 360°	Interne Arbeitsanweisung LABO R 0501 Version vom 28.08.2012	$4 \cdot 10^{-3} \cdot W$, jedoch nicht $< 0,008^\circ$	Messprinzip: inkremental W = Winkel

verwendete Abkürzungen:

LABO Hausverfahren der KBS