



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

1.1 名称：通道、走道和工作区域的状况

1.2 工艺标准：一般清扫和包装

1.3 目的/描述（原因/目的/方式）：

1.3.1 本文旨在提供通道、走道和工作区域状况的可接受和不可接受示例。随着日常生产中材料的搬运和存放，系统的搭建和运行，所有人都应保持工作区域、走道和通道的清扫和畅通。此标准直接影响一般清扫和包装中其他标准的成功与否。

1.3.2 保持清扫有序的工作场所是保持 MTS 安全和高效的最佳途径之一。也可以使我们在客户和来客者面前留下好的印象。

1.3.3 本标准中的规范不可取代任何 OSHA、电气或消防规范和条例。

1.4 图示：

下列图示描述了“可接受”和“不可接受”的工艺结果。

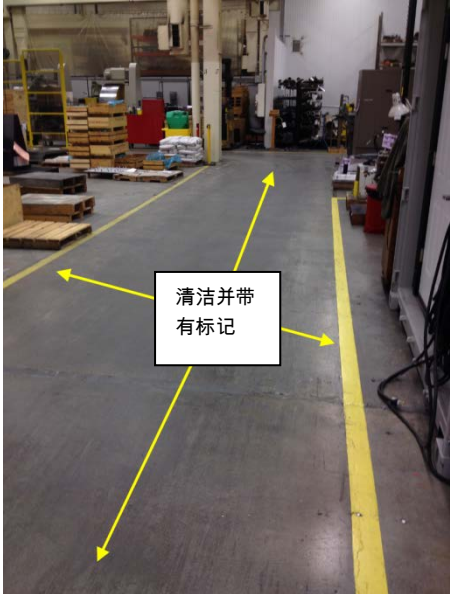
可接受的工艺	可接受的注释
--------	--------



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

可接受的工艺	可接受的注释
	<p>这是可接受的过道示例。清洁、畅通、标记清晰。各种物品紧挨黄色过道标记，但并未越线。</p>



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

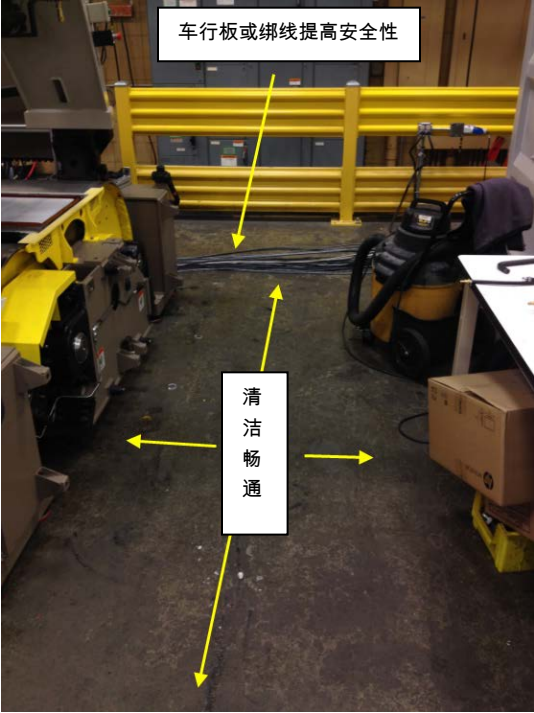
可接受的工艺	可接受的注释
	<p>这是可接受的工作区域示例。清洁且畅通。零件未直接放在地上，既未阻挡道路，也易于查找和辨认。</p>



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

可接受的工艺	可接受的注释
 <p>车行板或绑线提高安全性</p> <p>清洁畅通</p>	<p>这是可接受的走道示例。畅通且易于进入。注意背景的线束。使用绑线或车行板，可对工作区域进行改进，减少员工被线绊倒的几率。</p>



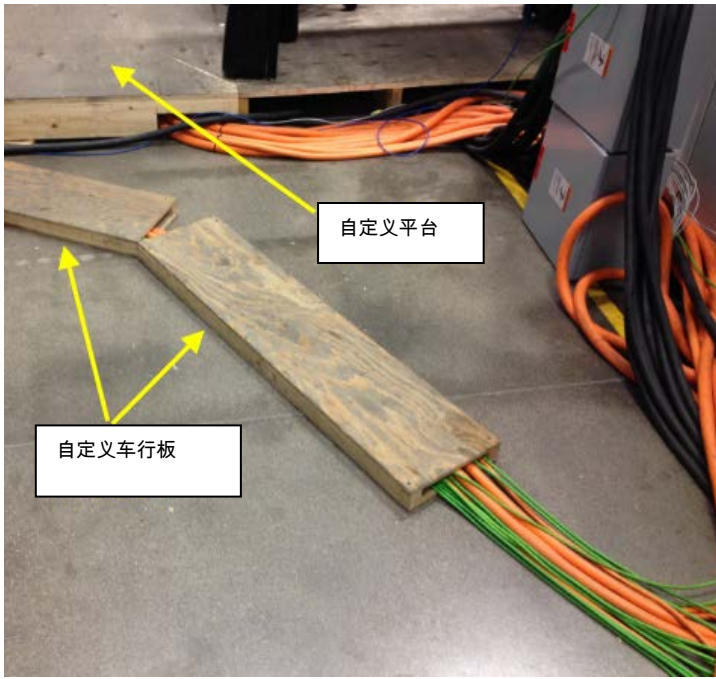
# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号 MTS-WS-01-03

: 修订 A

## 可接受的工艺

## 可接受的注释



照片 1

照片 1 和 2 显示了可接受的走道和工作区域示例。线和软管都集中在一起并遮盖住。搭建一个平台，以便在系统软管和电线上建立一个安全的工作空间。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期 6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代


根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

可接受的工艺	可接受的注释
 <p data-bbox="483 1115 553 1142">照片 2</p>	

不可接受的工艺	备注
	<p data-bbox="870 1472 1516 1591">这是不可接受的过道示例。托盘如此放置将阻挡过道，导致走道过窄不方便通行，或容易发生绊倒事故。</p>



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

不可接受的工艺	备注
	

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用

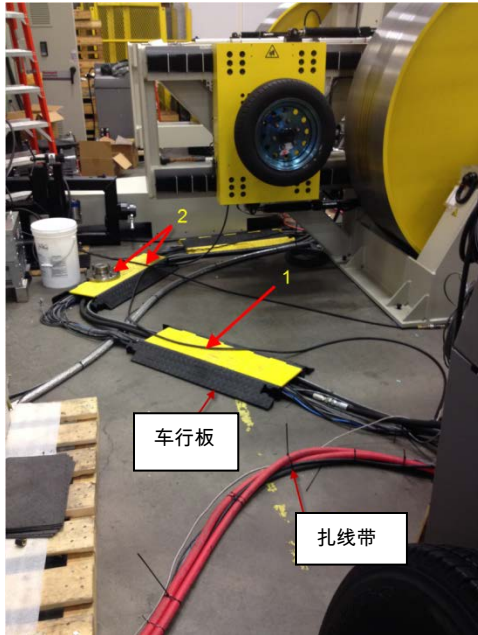


# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

## 不可接受的工艺



## 备注

这是不可接受的工作区域示例。尽管使用车行板和绑线带收纳电线和软管，从而在作业机器周围设立了较安全的通道。但是，也有许多可能伴随危险物品：  
1) 电源线直接放置在车行板上（绊倒危险）且 2) 另一个电源线和较大的零件放在了另一条车行板上。

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用

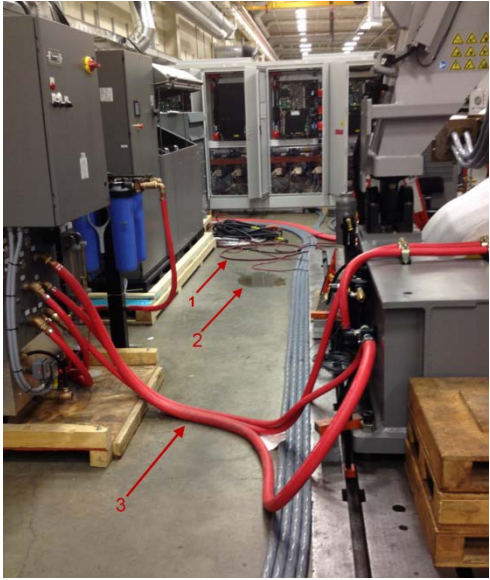
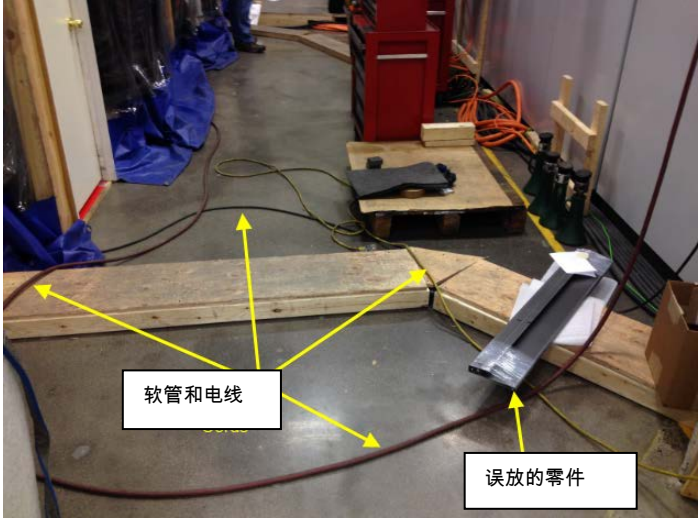




# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

不可接受的工艺	备注
	<p>这是不可接受的工作区域示例。有三项不安全因素：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) 地板上的线路—绊倒危险</li><li>2) 积水洼—滑道危险</li><li>3) 跨过道的软管—绊倒危险</li></ol>
	<p>这是不可接受的走道示例。尽管有安装车行板应对大部分电线和软管的走道，其他电线和气管在地板上横穿并且在车行板顶部还放置了一个零件。这些都是有绊倒危险的示例。</p>

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用



# MTS-测试工艺标准

: 工艺标准号MTS-WS-01-03

: 修订A

## 2 修□□史和□核

修订历史			
修订	更改描述	作者	生效日期
A	首次发布	Rick Howard	2/14/2014

当前修订版本审核		
名称/功能	签名	日期
Stephen Jordheim /工艺标准流程负责人		
Al Rivers /工艺标准协同负责人		

使用前验证修订内容

打印本不受控制

: 打印日期6/17/15

和、采购订单、并可以被工程图纸，工艺标准为最低要求/。或参考规格取代

根据——专有信息 MTS 系统公司指示使用